

### Charakterystyka wyrobu

Resist GTI jest dwuskładnikowa, wysokocynkowa farba etylokrzemianowa, utwardzana wilgocią. Spełnia wymagania recepturowe normy SSPC Paint 20 poziom 1 oraz ISO 12944. Może być również wykonana na zamówienie w wersji ASTM D520 Typ II pyłu cynkowego.

### Zastosowanie

Jako powłoka ochronna w zbiornikach na chemikalia. Dostępna osobna lista odporności na ładunki. Resist GTI może być również użyty jako przeciwkorozyjny grunt ogólnego stosowania w trudnych warunkach przemysłowych.

1. Jako pierwsza warstwa w systemie wielowarstwowym.
2. Jako samodzielna pojedyncza powłoka do długoterminowej ochrony stali ekspozowanej w umiarkowanych i ciężkich warunkach środowiska korozyjnego. Powłoka odporna na cykliczne działanie temperatury do 400°C w suchym środowisku.

### Grubość powłoki, wydajność

	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	50	100	75
Grubość warstwy (µm)	75	135	115
Wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /l)	13,4	7,4	8,9

### Uwagi

Przekroczenie grubości 120 µm grozi powłoką.

### Właściwości fizyczne

Kolor	szary, zielonkawy
Zawartość ciał stałych % obj.	67 ± 2
Temperatura zapłonu	16°C ± 2 (Setaflash)
VOC	458 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Połysk	Mat
Odporność na wodę	Bardzo dobre
Odporność na cieranie	Doskonałe
Odporność na rozpuszczalniki	Doskonałe
Odporność chemiczna	Doskonałe w zakresie pH 6-10
Elastyczność	Ograniczone

\*Pomiar wg OCCA Monograph No. 4

### Przygotowanie powierzchni

Podłoże czyste, suche, wolne od wszelkich zanieczyszczeń. Powierzchnia powinna być przygotowana i oceniana według ISO 8504.

## Stal niegruntowana

Czysto : obróbka strumieniowo - cierna do Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Chropowato : stosowa odpowiednie cierniwo do osi gni cia chropowato ci o profilu Droбноziarnistym - Po rednim G (30-85 µm, Ry5) (ISO 8503-2).

## Inne podło e

Powłoka mo e by stosowana na innym podło u. Wi cej informacji mo na uzyska w najbli szym oddziale firmy Jotun.

---

## Warunki podczas malowania

Minimalna temperatura podło a 5°C i co najmniej 3°C powy ej punktu rosy otaczaj cego powietrza; pomiar temperatury i wilgotno ci wzgl dnej powietrza wykona w pobli u podło a. Farby krzemianowo-cynkowe wymagaj wilgoci do utwardzenia. Przy niskiej wilgotno ci warunki utwardzania b d korzystniejsze, gdy warstwa farby b dzie nawil ana wod lub podtrzymywana b dzie w sposób wymuszony podwy szona wilgotno . Powłoka musi by całkowicie utwardzona przed nakładaniem kolejnej warstwy, w przeciwnym razie jej przyczepno b dzie niedostateczna. Utwardzenie nale y sprawdzi przy pomocy testu (MEK) wg ASTM D 4752-87. Nie sezonowana powłoka krzemianowo-cynkowa jest porowata, a jej porowato zale y od warunków i techniki aplikacji. Nagromadzone w powłoce powietrze przedostaje si przez nowo nało on warstw , powoduj c powstawanie p cherzy i kraterów natychmiast po aplikacji. Aby wyeliminowa to zjawisko, nale y zastosowa specjaln technik aplikacji: najpierw nało y cie k warstw wypełniaj c pory w powłoce krzemianowo-cynkowej, a po kilku minutach nało y pozostał cz farby do specyfikowanej grubo ci. W trudnych przypadkach nale y rozcie czy farb lub zastosowa Penguard Tie Coat 100 jako powłok uszczelniaj c .

---

## Metoda aplikacji

<b>Natrysk</b>	Stosowa natrysk bezpowietrzny lub powietrzny.
<b>P dzel</b>	Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania kraw dzi, spawów i miejsc trudnodost pnych. Nale y uzyska specyfikowan grubo powłoki.

---

## Sposób stosowania

<b>Mieszanie</b>	10 : 4,5 28.5 kg komp. B (pył cynkowy) nale y wolno wsypywa do 10 litów komp. A (płyn) ci gle mieszaj c dopóki nie znikn grudki i precedzi przez sito o rozmiarzei 60 oczek
<b>Przydatno do stosowania (23°C)</b>	8-12 godzin. (w wy szej temp. czas krótszy.)
<b>Rozcie czalnik/zmywacz</b>	Jotun Thinner No. 4/25
<b>Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrzny</b>	
<b>Ci nienie w dyszy</b>	10 MPa (100 kp/cm <sup>2</sup> , 1400 psi)
<b>rednica dyszy</b>	0.46-0.58 mm (0.018-0.023")
<b>K t natrysku dyszy</b>	30-80°
<b>Filtr</b>	nale y sprawdzi , czy filtry s czyste.
<b>Uwaga</b>	mo e by konieczna regulacja parametrów natrysku i schni cia przy u yciu max 5 % rozcie czalnika* Jotun Thinner No. 4 (szybkie parowanie) gdy temp. jest niska lub Jotun Thinner No. 25 (wolne parowanie) gdy temp. jest wysoka.  UWAGA: rozcie czalnik nale y doda po wymieszaniu komponentów.

---

## Czas schni cia

Czas schni cia zale y od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubo ci i ilo ci powłok. Podane warto ci s typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewn trzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubo ci powłoki
- Jednej powłoki na podło u oboj tnym.

\* przy wilgotno l wzgl dnej powietrza 80%

## Utwardacz standardowy

Temperatura podłoża	5°C	10°C	23°C	40°C
Powierzchnia sucha	60 min	30 min	15 min	13 min
Całkowite wyschnięcie	90 min	45 min	30 min	25 min
Pełne utwardzenie <sup>1</sup>	36 h	24 h	12 h	7 h
Ponowne malowanie, min. <sup>2</sup>	36 h	24 h	12 h	7 h

1. Utwardzenie potwierdzi testem MEK wg (ASTM D 4752-87)

1. Podane wartości dotyczą przemalowania farb zwykle specyfikowanych na grunt cynkowy etylokrzemianowy.

Powyższe informacje należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od grubości powłoki, warunków wentylacji, wilgotności powietrza, istniejącego systemu malarskiego oraz wymagań mechanicznych powłoki, przydatności do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotyczące konkretnego systemu powłokowego mogą być przedstawione oddzielnie z uwzględnieniem rzeczywistych warunków.

## Zalecany system malarski

Powierzchnia wewnętrzna zbiorników:

**Resist GTI** 1 x 100 µm (grubo powłoki)

Przemalowanie:

**Resist GTI** 1 x 75 µm (grubo powłoki)

Jako powłoka nawierzchniowa: system epoksydowy lub winylowy

**System epoksydowy lub winylowy jako powłoka nawierzchniowa**

Może być specyfikowany inny system, w zależności od przeznaczenia

## CAŁKOWITE UTWARDZENIE :

Jeśli farba Resist GTI jest stosowana do malowania wnętrza zbiorników jako system jednowarstwowy, powłoka musi być całkowicie utwardzona. Należy zastosować następujący procedur :

- Nałożyć 100 µm Resist GTI
- Zapewnić odpowiednią wentylację i niską wilgotność przez 4 godziny
- Pozwolić na utwardzenie przy dużej wilgotności i najlepiej w wysokiej temperaturze; utwardzenie należy sprawdzić przy pomocy testu MEK wg (ASTM D 4752-87)
- Zrosić powłokę wodą (najlepiej morską) i zamknąć zbiornik, powtórzyć zraszanie wodą 3 - 4 krotnie w ciągu 48 godzin
- Usunąć wodę i osuszyć zbiornik
- Sprawdzić utwardzenie przez potarcie monety; moneta powinna pozostawić błyszczący ślad bez jakichkolwiek ubytków cynku w powłoce

## Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z normami krajowymi. Pojemniki powinny być składowane w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte.

Komponent A musi być przechowywany poniżej 25°C. Komponent B jest pyłem cynkowym i nie ma określonych ograniczeń co do jego przechowywania.

OKRES TRWAŁOŚCI: 6 miesięcy w temp. 23°C dla komponentu A, 4 lata dla komponentu B. Po przekroczeniu tego czasu należy dokonać inspekcji obu komponentów. Wyższa temperatura w czasie magazynowania może skrócić okres trwałości i prowadzić do zwiędnięcia w opakowaniu.

## Przygotowanie

Ostro nie obchodzi się z produktem. Starannie wymieszać przed użyciem. Ciągłe mieszanie podczas malowania zapobiega osadzaniu się ciekłego pigmentu cynkowego.

## Opakowanie

10 litrów komp. A (płyn) w 10 litrowym opakowaniu i 28.5 kg komp. B (pył cynkowy) w 20 litrowym opakowaniu (razem 14.5 litra farby)

---

## BHP

Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku zanieczyszczenia skóry, należy natychmiast usunąć materiał odpowiednim środkiem czyszczącym, mydłem i wodą. W przypadku zanieczyszczenia oczu przemyć dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

**Szczegółowe informacje dotyczące BHP przy stosowaniu produktu znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.**

---

## UWAGA

*Informacje w Karcie Technicznej podane są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą w oparciu o badania laboratoryjne i do wiadomości praktycznej. Ponieważ wyrób nie zawsze stosowany jest pod naszą kontrolą, nie możemy gwarantować jedynie jako wyrobu jako takiego. Zastrzegamy prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia.*

Jotun jest firmą o zasięgu światowym, posiadającą fabryki, biura sprzedaży i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

WYDANO 31. 1 2008 JOTUN  
POWYSZE WYDANIE ZASTĘPUJE POPRZEDNIE