

### Charakterystyka wyrobu

Primastic jest dwuskładnikowy, dobrze zwilający i penetrujący podłoże farb epoksydowy o dużej zawartości cząsteczek stałych. Dostępna z różnymi utwardzaczami w zależności od temperatury podłoża: standardowy (Std) i (WG) Wintergrade (niskotemperaturowy).

### Zastosowanie

Antykorozyjny grunt na stal i beton powyżej linii wody, również, gdy obróbka strumieniowo-ściana nie jest możliwa.

### Grubość powłoki, wydajność

Std komp. B	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	100	250	125
Grubość warstwy (µm)	130	320	160
Wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /l)	7,8	3,1	6,2

  

WG komp. B	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	100	250	125
Grubość warstwy (µm)	140	350	175
Wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /l)	7,2	2,9	5,7

### Właściwości fizyczne

Kolor	białawy, czarny, czerwony, szary, zielony
Zawartość cząsteczek stałych % obj.	78 ± 2 Std Comp. B 72 ± 2 WG Comp. B
Temperatura zapłonu	<b>Std komp. B:</b> 35°C ± 2 (Setaflash) <b>WG komp. B:</b> 31°C ± 2 (Setaflash)
VOC	<b>Std komp. B</b> 180 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3 <b>WG komp. B</b> 230 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Połysk	Półpołysk
Zachowanie połyski	Do dobre
Odporność na wodę	Dobre
Odporność na cieranie	Bardzo dobre
Odporność na rozpuszczalniki	Dobre
Odporność chemiczna	Dobre
Elastyczność	Dobre

\*Pomiar wg ISO 3233 : 1998 (E)

## Przygotowanie powierzchni

Podło e czyste, suche, wolne od wszelkich zanieczyszcze . Powierzchnia powinna by przygotowana i oceniana według ISO 8504.

### Stal niegruntowana

Czyszczenie mechaniczne do min. St 2, usuni ta zgorzelina walcownicza (ISO 8501-1:2007). Lepsze przygotowanie podło a (obróbka strumieniowo- cierna do Sa 2½) zwi ksza trwało powłoki.

### Stal z gruntem czasowej ochrony

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka zaakceptowanego gruntu czasowej ochrony.

### Powierzchnia malowana

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka kompatybilnego gruntu. Wiecej informacji mo na uzyska w najblizszym oddziale firmy Jotun. Przy renowacji z u yciem strumienia wody pod bardzo wysokim cisnieniem, czyszczenie do WJ2 (NACE No.5/SSPC-SP 12) lub czyszczenie narz dziami z nap dem mechanicznym do min. St 2 miejsc skorodowanych.

### Inne podło e

Powłoka mo e by stosowana na innym podło u. Wi cej informacji mo na uzyska w najbli szym oddziale firmy Jotun.

---

## Warunki podczas malowania

Minimalna temperatura podło a +10°C (Std), -5°C (WG) i co najmniej 3°C powy ej punktu rosy otaczaj cego powietrza; pomiar temperatury i wilgotno ci wzgl dnej powietrza wykona w pobli u podło a. Konieczna dobra wentylacja w przestrzeni zamkni tej, aby zapewni prawidłowe schni cie. Powłoka nie powinna by nara ona na obci enia chemiczne, mechaniczne oraz olej przed pełnym utwardzeniem.

---

## Metoda aplikacji

<b>Natrysk</b>	Stosowa natrysk bezpowietrzny.
<b>P dzel</b>	Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania kraw dzi, spawów i miejsc trudnodost pnych. Nale y uzyska specyfikowan grubo powłoki.
<b>Wałek</b>	Mo e by zastosowany przy małej powierzchni, ale nie jest zalecany do nakładania pierwszej warstwy przeciwkorozyjnej; nale y uzyska specyfikowan grubo powłoki.

---

## Sposób stosowania

<b>Proporcje mieszania (obj.)</b>	<b>Std komp. B</b> 7 : 1 <b>WG komp. B</b> 4 : 1	
<b>Mieszanie</b>	7 części obj. komp. A (baza) na 1 część obj. komp. B (utwardzacz) 4 części obj. komp. A (baza) na 1 część obj. komp. B (utwardzacz)	Primastic, Std komp. B (utwardzacz) Primastic WG komp. B (utwardzacz)
<b>Wstępne przereagowanie</b>	10 minut.	
<b>Przydatność do stosowania (23°C)</b>	<b>Std komp. B:</b> 2 godziny <b>WG komp. B:</b> 1 godzina	
<b>Rozcieńczalnik/zmywacz</b>	Jotun Thinner No. 17	
<b>Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrznym</b>		
<b>Ciężkość w dyszy</b>	15 MPa (150 kp/cm <sup>2</sup> , 2100 psi.)	
<b>Średnica dyszy</b>	0.53 - 0.79 mm (0.021 - 0.031")	
<b>Kąt natrysku dyszy</b>	40 - 80°	
<b>Filtr</b>	należy sprawdzić, czy filtry są czyste	
<b>Uwaga</b>	* temperatura farby po zmieszaniu obu komponentów powinna wynosić co najmniej 15°C, jeżeli jest niższa, może być konieczne dodanie rozcieńczalnika, aby uzyskać odpowiednią lepkość, * zbyt duża ilość rozcieńczalnika może powodować wystąpienie pękania i przedłużenie utwardzania, * rozcieńczalnik zawsze powinien być dodawany po wymieszaniu komponentów.	

## Czas schnięcia

Czas schnięcia zależy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubości i ilości powłok. Podane wartości są typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewnętrzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubości powłoki
- Jednej powłoki na podłożu obojętnym.

### Std komp. B

Temperatura podłoża	10°C	23°C	40°C
Powierzchnia sucha	8 h	4 h	2 h
Całkowite wyschnięcie	24 h	10 h	4 h
Pełne utwardzenie	14 d	7 d	2 d
Ponowne malowanie, min.	24 h	10 h	4 h

### Ponowne malowanie, max. <sup>1</sup>

### WG komp. B

Temperatura podłoża	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C
Powierzchnia sucha	24 h	18 h	12 h	6 h	2,5 h
Całkowite wyschnięcie	48 h	26 h	18 h	12 h	5 h
Pełne utwardzenie	21 d	14 d	7 d	3 d	2 d
Ponowne malowanie, min.	48 h	26 h	18 h	12 h	5 h

### Ponowne malowanie, max. <sup>1</sup>

1. Jeżeli podłoże jest wolne od wszelkich zanieczyszczeń i produktów kredowania, nie ma ograniczeń czasowych przed nakładaniem kolejnej powłoki. Najlepsze przyczepności do żywic uzyskuje się, gdy kolejna warstwa nakładana jest przed utwardzeniem poprzedniej. Jeżeli powłoka narodziła się przez jakiś czas na działanie promieniowania słonecznego, aby uzyskać właściwą przyczepność, należy dobrze oczyścić podłoże oraz zmatowić lub usunąć warstwy powierzchniowe.

Powyższe informacje należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od grubości powłoki, warunków wentylacji, wilgotności powietrza, istniejącego systemu malarskiego oraz wymagań mechanicznych powłoki, przydatności do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotyczące konkretnego systemu powłokowego mogą być przedstawione oddzielnie z uwzględnieniem rzeczywistych warunków.

---

## Zalecany system malarski

Primastic	2 x 125 µm	(grubo powłoki)
Hardtop AS/XP	1 x 50 µm	(grubo powłoki)

Możliwy jest specyfikowany inny system, w zależności od przeznaczenia

---

## Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte.

---

## Przygotowanie

Ostro nie obchodzi się z produktem. Starannie wymieszać przed użyciem.

---

## Opakowanie

16 litrów komp. A (baza) w 20 litrowym opakowaniu i 2.3 litra Std komp. B (utwardzacz) w 5 litrowym opakowaniu lub  
16 litrów komp. A (baza) w 20 litrowym opakowaniu i 4 litry WG komp B (utwardzacz) w 5 litrowym opakowaniu.

---

## BHP

Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku zanieczyszczenia skóry, należy natychmiast usunąć materiał odpowiednim rodkiem zmywającym, mydłem i wodą. W przypadku zanieczyszczenia oczu przemyć dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

**Szczegółowe informacje dotyczące BHP przy stosowaniu produktu znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.**

---

## UWAGA

*Informacje w Karcie Technicznej podane są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą w oparciu o badania laboratoryjne i do wiadomości praktyczne. Ponieważ wyrób nie zawsze stosowany jest pod naszą kontrolą, nie możemy gwarantować jedynie jako wyrobu jako takiego. Zastrzegamy prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia.*

Jotun jest firmą o zasięgu światowym, posiadającą fabryki, biura sprzedaży i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

WYDANO 25. 1 2008 JOTUN  
POWYŻSZE WYDANIE ZASTĘPUJE POPRZEDNIE