

Karta techniczna

Muki Z 2001



Charakterystyka wyrobu

Muki Z 2001 jest dwuskładnikowym, modyfikowanym, niskocynkowym etylokrzemianowym gruntem do czasowej ochrony. Umożliwia uzyskanie dużej wydajności spawania z zastosowaniem nowoczesnych technologii (MIG/ MAG/G-FCAW). Zagrożenia dla zdrowia przy aparatach spawalniczych i ciociu na powłoce Muki Z 2001 oraz wady szwów spawalniczych zredukowane są do minimum. Zapewnia dobrą ochronę przeciwkorozyjną stali podczas składowania i prefabrykacji oraz zmniejsza szkodliwy wpływ oparów wydzielanych podczas spawania i ciociu w porównaniu z gruntami o niższej i wysokiej zawartości cynku.

Zastosowanie

Jako grunt czasowej ochrony blach i kształtowników stalowych nakładany na liniach automatycznych; chroni stalow konstrukcję podczas transportu, składowania i prefabrykacji.

Grubość powłoki, wydajność

	Min.	Max.
Grubość powłoki (µm)	15	20
Grubość warstwy (µm)	55	70
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	18,7	14

Uwagi

miar grubości suchej warstwy na gładkiej płycie testowej.

Właściwości fizyczne

Kolor	czerwony, szary, zielony
Zawartość ciał stałych % obj.	28 ± 2
Temperatura zapłonu	14°C ± 2 (Setaflash)
VOC	600 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Połysk	Mat
Odporność na wodę	Bardzo dobre
Odporność na cieranie	Doskonałe
Odporność na rozpuszczalniki	Doskonałe
Odporność chemiczna	Doskonałe w zakresie pH 6-10.
Elastyczność	Ograniczone

*Pomiar wg ISO 3233 : 1998 (E)

Przygotowanie powierzchni

Podłoże czyste, suche, wolne od wszelkich zanieczyszczeń. Powierzchnia powinna być przygotowana i oceniana według ISO 8504.

Stal niegruntowana

Obróbka strumieniowo-cieniowa do Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Stosować odpowiednio ścierniwo do osignięcia chropowatości o profilu Drobnoziarnistym - Pośrednim S/G (30-85 µm, Ry5) (ISO 8503-2).

Inne podło e

Powłoka może być stosowana na innym podłożu. Więcej informacji można uzyskać w najbliższym oddziale firmy Jotun.

Warunki podczas malowania

Minimalna temperatura podłoża co najmniej 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza, pomiar temperatury i wilgotności względnie powietrza wykonany w pobliżu podłoża. Zalecana temperatura stali: 30-40°C.

Metoda aplikacji

Natrysk Stosowana natrysk bezpowietrzny lub powietrzny.
Pędzel Zalecany przy wykonywaniu poprawek.

Sposób stosowania

Proporcje mieszania (obj.) 10 : 6,75

Mieszanie 10 części obj. komp. A (roztwór krzemianowy) dokładnie wymieszać z 6,75 częściami obj. komp. B (pasta cynkowa)

Przydatność do stosowania (23°C) 24 godziny. (w wyższej temp. czas krótszy).

Rozcieńczalnik/zmywacz Jotun Thinner No. 4/25
(No. 4 - szybkie parowanie) - (No. 25 - wolne parowanie).

Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrznym

Ciężenie w dyszy 5 - 7 MPa (50 - 70 kp/cm², 700 - 900 psi).

Średnica dyszy 0.38 - 0.58 mm (0.015 - 0.023").

Kąt natrysku dyszy 40 - 95°

Instrukcja aplikacji natryskiem konwencjonalnym

Filtr

Uwaga

* Warunkiem uzyskania dużej wydajności i jakością powłok jest przestrzeganie procedury mycia sprzętu malarskiego. Przed rozpoczęciem i po zakończeniu pracy należy przepłukać urządzenie rozcieńczalnikiem Jotun Thinner No. 4 lub No. 25, wprowadzając go do obiegu (cyrkulacji) na kilka minut. Podczas natrysku należy używać mieszadła mechanicznego.

* Komp. B (pasta cynkowa) musi być mieszany bez przerwy w trakcie dodawania komp. A (roztwór krzemianowy).

Czas schnięcia

Czas schnięcia zależy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubości i ilości powłok. Podane wartości są typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewnętrzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubości powłoki
- Jednej powłoki na podłożu obojętnym.

* Wilgotność względna powietrza 80 %

Temperatura podłoża	23°C	40°C
Powierzchnia sucha	1-3 min	20-40 sec
Całkowite wyschnięcie	3-5 min	1-2 min
Pełne utwardzenie ¹	1 d	1 d
Ponowne malowanie, min. ²	1 d	1 d
Ponowne malowanie, max. ³		

2. Utwardzenie potwierdzi testem MEK wg (ASTM D 4752-87).
1. Podane wartości dotyczą przemalowania farb zwykle specyfikowanych na grunt czasowej ochrony.
2. Podłoże powinno być wolne od soli cynku i wszelkich zanieczyszczeń.

Powyższe informacje należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od grubości powłoki, warunków wentylacji, wilgotności powietrza, istniejącego systemu malarskiego oraz wymagań mechanicznych powłoki, przydatności do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotyczące konkretnego systemu powłokowego mogą być przedstawione oddzielnie z uwzględnieniem rzeczywistych warunków.

Zalecany system malarski

Muki Z 2001 **1 x 15 - 20 μm** (grubość powłoki - pomiar na gładkiej płytce testowej).

Na nieuszkodzonym podłożu czasowej ochrony można nakładać farby epoksydowe, winylowe lub chlorokauczukowe.

Możliwy jest specyfikowany inny system, w zależności od przeznaczenia

Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany poniżej 25°C i zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte.

Przygotowanie

OKRES TRWAŁOŚCI: 6 miesięcy w temperaturze pokojowej dla komp. A. Ostro nie obchodzi się z produktem. Starannie wymieszać przed użyciem. Ciągłe mieszanie podczas malowania zapobiega osadzaniu się białego pigmentu cynkowego.

Opakowanie

20 litrowy zestaw: 10 litrów komp. A (roztwór krzemianowy) w 10 litrowym opakowaniu i 6.75 litra Muki Z 2001, komp. B (pasta cynkowa) w 20 litrowym opakowaniu

BHP

Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku zanieczyszczenia skóry, należy natychmiast usunąć materiał odpowiednim roztworem zmywającym, mydłem i wodą. W przypadku zanieczyszczenia oczu przemyć dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Szczególne informacje dotyczące BHP przy stosowaniu produktu znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

UWAGA

Informacje w Karcie Technicznej podane są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą w oparciu o badania laboratoryjne i do wiadomości praktyczne. Ponieważ wyrób nie zawsze stosowany jest pod naszą kontrolą, nie możemy gwarantować jedynie jako wyrobu jako takiego. Zastrzegamy prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia.

Jotun jest firmą o zasięgu światowym, posiadającą fabryki, biura sprzedaży i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej www.jotun.com

WYDANO 4. 2 2008 JOTUN
POWYŻSZE WYDANIE ZASTĘPUJE POPRZEDNIE