

Karta techniczna

Chemflake Special



Charakterystyka wyrobu

Chemflake Special jest grubopowłokową farbą winyloestrową wzmocnioną płatkami szklanymi, przeznaczoną do pracy w wysokiej temperaturze.

Zastosowanie

Na powierzchnie stalowe w agresywnym środowisku. Zapewnia pełną ochronę antykorozyjną i chemiczną w podwyższonej temperaturze. Może być również zastosowany do ochrony podłoża aluminiowego i betonu (system specjalny).

Grubość powłoki, wydajność

	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	600	1000	750
Grubość warstwy (µm)	625	1050	780
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	1,6	0,96	1,28

Uwagi

Wydajność praktyczna może różnić się od teoretycznej w zależności od grubości powłoki i temperatury oraz wentylacji / wiatru w czasie aplikacji.

Właściwości fizyczne

Kolor	biały, czerwony
Zawartość cząstek stałych % obj.	96 ± 2
Temperatura zapłonu	34°C ± 2 (Setaflash)
VOC	36 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Połysk	Półmat
Odporność na wodę	Doskonała
Odporność na cieranie	Doskonała
Odporność na rozpuszczalniki	Doskonała
Odporność chemiczna	Doskonała
Elastyczność	Ograniczona

*Pomiar wg ISO 3233 : 1998 (E)

Przygotowanie powierzchni

Podłoże czyste, suche, wolne od wszelkich zanieczyszczeń. Powierzchnia powinna być przygotowana i oceniana według ISO 8504.

Stal niegruntowana

Obróbka strumieniowo-ciepna do minimum Sa 2 ½ (ISO 8501 1:2007). Stosować odpowiednie ścierniwo do osiągnięcia chropowatości o profilu Gruboziarnistym G (75 - 130 µm, Ry5) (ISO 8503-2).

Inne podło e

Powłoka może być stosowana na innym podłożu. Więcej informacji można uzyskać w najbliższym oddziale firmy Jotun.

Warunki podczas malowania

Minimalna temperatura podłoża 15°C i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza; pomiar temperatury i wilgotności względnej powietrza wykonany w pobliżu podłoża. Konieczna dobra wentylacja w przestrzeni zamkniętej, aby zapewnić prawidłowe schnięcie. Powłoka nie powinna być narażona na obciążenia chemiczne, mechaniczne oraz olej przed pełnym utwardzeniem.

Metoda aplikacji

Natrysk Natrysk bezpowietrzny, jedno lub dwukomponentowy.

Pędzel Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrobienia krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy uzyskać specyfikowaną grubość powłoki.

Sposób stosowania

Proporcje mieszania (obj.)

Dobra ilość utwardzacza, akceleratora i inhibitora zgodnie z tabel poniżej. Inhibitor i akcelerator muszą być dokładnie wymieszane z Chemflake Special przed dodaniem określonej ilości peroxide (nad.tlenek). Mieszanie przy użyciu mieszadła mechanicznego przez minut lub dłużej.

Uwaga:

Sprawdzać temperaturę pompy podczas aplikacji. Praca tłoka może spowodować wzrost temperatury. W takim przypadku należy jak najszybciej wypompować ogrzany Chemflake Special z pompy.

Jeżeli temperatura osiąga maksymalną dopuszczalną wartość zaleca się zmniejszenie ilości peroxide/akceleratora lub zwiększenie zawartości inhibitora.

Można stosować zamienniki Norpol Peroxides (nad.tlenki), zatwierdzone przez dział techniczny firmy Jotun.

Ostrzeżenie:

Nie wolno mieszać bezpośrednio ze sobą Accelerator 9802 i peroxide (nad.tlenku). Należy upewnić się, że temperatura stali jest równa lub wyższa od temperatury farby.

Temperatura stali i farby:

40° C -----	0.2 obj. % (30 ml) NORPOL Inhibitor 9853
	1.4 obj. % (225 ml) NORPOL Accelerator 9802
	0.6 obj. % (100 ml) NORPOL Accelerator 9826
	2.2 obj. % (350 ml) NORPOL Peroxide 1 lub 11
35° C -----	1.4 obj. % (225 ml) NORPOL Accelerator 9802
	0.6 obj. % (100 ml) NORPOL Accelerator 9826
	2.2 obj. % (350 ml) NORPOL Peroxide 1 lub 11
30° C -----	1.75 obj.% (280 ml) NORPOL Accelerator 9802
	0.6 obj. % (100 ml) NORPOL Accelerator 9826
	2.2 obj. % (350 ml) NORPOL Peroxide1 lub 11
25° C -----	2.0 obj. % (320 ml) NORPOL Accelerator 9802
	0.6 obj. % (100 ml) NORPOL Accelerator 9826
	2.5 obj. % (400 ml) NORPOL Peroxide1 lub 11
20° C -----	2.25 obj. % (360 ml) NORPOL Accelerator 9802
	0.6 obj. % (100 ml) NORPOL Accelerator 9826
	2.5 obj. % (400 ml) NORPOL Peroxide 1 lub 11
15° C -----	

Przydatno do stosowania (23°C)	35 - 45 minut
Rozcieczalnik	Styrene
Zmywacz	Jotun Thinner No. 17/23/27.

Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrznym

Ciśnienie w dyszy	15 - 25 MPa (150-280 kp/cm ² , 2100-4000 psi.).
Ratio/Capacity: średnica dyszy	> 45:1. Min. 12 l/min. powolne ruchy tłoka. 0.86 - 1.14 mm (0.034 - 0.045").
Kąt natrysku dyszy	40 - 80°
Filtr	należy usunąć.

Uwaga więcej informacji w "Working Manual".

Czas schnięcia

Czas schnięcia zależy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubości i ilości powłok. Podane wartości są typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewnętrzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubości powłoki

- Jednej powłoki na podło u oboj tnym.

Temperatura podło a	15°C	23°C	40°C
Powierzchnia sucha	8 h	4 h	2 h
Całkowite wyschni cie	8 h	4 h	2 h
Pełne utwardzenie	8 d	4 d	2 d
Ponowne malowanie, min.	8 h	4 h	2 h
Ponowne malowanie, max. ¹	36 h	24 h	12 h

1. Podło e powinno by suche i wolne od wszelkich zanieczyszcze . Je eli maksymalny czas do nakładania kolejnej warstwy został przekroczony, nale y skontaktowa si z firm Jotun.

Powy sze informacje nale y traktowa jako wskazówki. Rzeczywisty czas schni cia mo e ulec zmianie w zale no ci od grubo ci powłoki, warunków wentylacji, wilgotno ci powietrza, istniej cego systemu malarskiego oraz wymaga mechanicznych powłoki, przydatno ci do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotycz ce konkretnego systemu powłokowego mog by przedstawione oddzielnie z uwzgl dnieniem rzeczywistych warunków.

Zalecany system malarski

Na stal:

Chemflake Special **2 x 750 µm** **(grubo powłoki)**

Po nało eniu ostatniej powłoki sprawdzi jej szczelno detektorem Holiday wg NACE RPO 188-88 (400 volt na 100 µm).

Mo e by specyfikowany inny system, w zale no ci od przeznaczenia

Przechowywanie

Produkt musi by przechowywany poni ej 25°C i zgodnie z obowi zuj cymi przepisami. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od ródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny by szczelnie zamkniet .

Przygotowanie

OKRES TRWAŁO CI: 4 miesi ce, po przekroczeniu tego czasu, farb nale y zbada . Czas magazynowania zale y od temperatury - magazynowanie w ni szej temp. (je li mo liwe poni ej temp. krzepni cia), znacz co wydłu a ten czas, natomiast w wy szej temp. produkt moze elowa w opakowaniu.

Opakowanie

20 litrowy zestaw: 16 litrów w 20 litrowym opakowaniu.

BHP

Nale y zwróci uwag na ostrze enia umieszczone na pojemniku. Stosowa w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdycha par i mgły produktu. Unika kontaktu ze skór . W przypadku zanieczyszczenia skóry, nale y natychmiast usun materiał odpowiednim rodkiem zmywaj cym, mydłem i wod . W przypadku zanieczyszczenia oczu przemy du ilo ci wody i natychmiast zwróci si o pomoc lekarsk .

Szczegółowe informacje dotycz ce BHP przy stosowaniu produktu znajduj si w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

UWAGA

Informacje w Karcie Technicznej podane są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą w oparciu o badania laboratoryjne i do wiadzenia praktyczne. Ponieważ wyrób nie zawsze stosowany jest pod naszą kontrolą, możemy gwarantować jedynie jako wyrobu jako takiego. Zastrzegamy prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia.

Jotun jest firmą o zasięgu światowym, posiadając fabryki, biura sprzedaży i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej www.jotun.com

WYDANO 6. 2 2008 JOTUN
POWYŻSZE WYDANIE ZASTĘPUJE POPRZEDNIE