

Karta Informacyjna Produktu

JOTUN Corro-Coat I-PE (wewnętrzny) Seria 35

Opis produktu Corro-Coat I-PE Serii 35 to trwała, poliestrowa farba proszkowa bez TGIC i żywic epoksydowych.

Zakres stosowania Farby Corro-Coat I-PE Serii 35 są przeznaczone do zastosowań wewnętrznych i nie zaleca się użytkowania ich w warunkach zewnętrznych.

Farby Corro-Coat I-PE Serii 35 charakteryzuje się zróżnicowanym wykończeniem, dobrymi własnościami dekoracyjnymi i ochronnymi dostosowanymi do różnorodnych zastosowań wewnętrznych

Typowe zastosowania to metalowe elementy mebli, okucia, elementy druciane, systemy magazynowe, narzędzia, wyposażenie sklepów i inne przedmioty przeznaczone do użytku wewnętrznego.

Przygotowanie powierzchni Ogólna jakość powłok malarskich zależy głównie od typu i jakości obróbki wstępnej podłoża. Zalecane rodzaje obróbki wstępnej do najczęściej stosowanych podłoży to:

Aluminium Chromianowanie

Stal Fosforanowanie cynkowe lub żelazowe

Stal ocynkowana Fosforanowanie cynkowe lub chromianowanie

Harmonogram utwardzania **Produkty serii** Corro-Coat I-PE Serii 35 są opracowywane wg wymagań użytkownika i z tego powodu mają różną charakterystykę. Informacja w wymaganiach polimeryzacji jest zawarta na opakowaniu każdego produktu.

Produkty serii Corro-Coat I-PE 35 mogą być projektowane dla temperatur polimeryzacji w zakresie pod 170° do 200°C

Kolorystyka Farby Corro-Coat I-PE serii 35 są dostępne w szerokiej gamie kolorów dostosowanych do wymagań klienta, w tym RAL i NCS.

Wykończenie Farby Corro-Coat I-PE serii 35 zaprojektowane są jako gładkie lub strukturalne z różnym stopniem połysku.

Aplikacja Farby Corro-Coat I-PE serii 35 są przystosowane do aplikacji typu Corona lub Tribo

Warunki przechowywania Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu.
Maksymalna temperatura przechowywania wynosi 25°C. Maksymalna relatywna wilgotność powietrza 60%.

Dystrybutor:

Olicon Delta Sp. z o.o.
ul. Budowlanych 23
80-298 Gdańsk
Tel: 058 76 10 130
Fax : 058 76 10 139
www.olicondelta.com.pl



Jotun Powder Coatings

Dane techniczne

Podane poniżej rezultaty są wynikiem testów, które zostały przeprowadzone w warunkach laboratoryjnych i należy je traktować wyłącznie informacyjnie. Wyniki badań są zależne od warunków, w jakich produkt jest stosowany. Dane techniczne są typowe dla produktu Corro Coat PE Serii 35; wartości mogą się różnić w zależności od koloru, poziomu połysku i wykończenia.

Badany element: **Podłoże** Blacha stalowa walcowana na zimno o grubości 0,8 mm

Przygotowanie Fosforanowanie cynkowe

Grubość powłoki 65µm

Utwardzanie 10 min 200°C

Opis	Norma	Seria 35
Przyczepność	EN ISO 2409 (2mm)	Siatka nacięć GtO (100% przyczepność)
Odporność na uderzenia	ASTM D 2794 (kula 5/8")	Przekracza 60 funtów na cal kwadratowy bez pęknięcia powłoki
Test tłoczności	EN ISO 1520	Przekracza 5 mm bez pęknięcia powłoki
Twardość powłoki	EN ISO 2815	Odporność na wgniecenie mierzona zgodnie ze skalą Buchholza > 70.
Odporność na działanie mgły solnej	ASTM B 117	Doskonała. Mierzona w odniesieniu do tworzenia się pęcherzy i utraty przyczepności po 500 godz. ekspozycji
Odporność na wilgotność powietrza	DIN 50017	Doskonała. Mierzona w odniesieniu do tworzenia się pęcherzy i utraty przyczepności po 1000 godz. ekspozycji.

Uwaga: Dane znajdujące się w niniejszej Karcie Informacyjnej Produktu, zgodnie z najlepszą wiedzą producenta, oparte są na wynikach laboratoryjnych i doświadczeniach praktycznych. Jednakże, ponieważ produkt jest używany i aplikowany poza kontrolą producenta i może być stosowany niezgodnie z zaleceniami, tylko jakość samego produktu może być gwarantowana. Firma Jotun Powder Coatings zastrzega sobie prawo zmiany lub uzupełnienia niniejszych danych technicznych bez wcześniejszej informacji.

Jotun Powder Coatings – Data wydania – Czerwiec 2006

Niniejsza karta informacyjna produktu zastępuje wszystkie poprzednio wydane wersje.

JPC-PDS-GIS-1285EN-0606

