

Karta techniczna

Penguard Midcoat MIO



Charakterystyka wyrobu

Penguard Midcoat MIO jest grubopowłokową, dwuskładnikową farbą epoksydową, zawierającą niewielką ilość lotnych związków organicznych, pigmentowaną tlenkiem elaza w postaci blaszek miki.

Zastosowanie

Wyłącznie jako grubopowłokowa MIO międzywarstwa w wielowarstwowym systemie do ochrony konstrukcji stalowych. Jako międzywarstwa spełnia rolę bariery ochronnej dla systemów przeciwkorozyjnych w szerokim zakresie warunków środowiska.

Grubość powłoki, wydajność

	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	100	250	150
Grubość warstwy (µm)	125	300	185
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	8,2	3,3	5,5

Właściwości fizyczne

Kolor	czerwony, szary
Zawartość ciekłych składników % obj.	82 ± 2
Temperatura zapłonu	25°C ± 2 (Setaflash)
VOC	180 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Połysk	Mat
Zachowanie połysku	Do dobre
Odporność na wodę	Bardzo dobre
Odporność na cieranie	Bardzo dobre
Odporność na rozpuszczalniki	Bardzo dobre
Elastyczność	Dobre

*Pomiar wg ISO 3233 : 1998 (E)

Przygotowanie powierzchni

Podłoże czyste, suche, wolne od wszelkich zanieczyszczeń. Powierzchnia powinna być przygotowana i oceniana według ISO 8504.

Powierzchnia malowana

Nakładany jedynie na czystą, suchą i niezniszczoną powłokę kompatybilnego, przeciwkorozyjnego gruntu cynkowego. Powierzchnia pokryta gruntem krzemianowo cynkowym musi być całkowicie utwardzona i wolna od soli cynku i zanieczyszczeń. Więcej informacji można uzyskać w najbliższym oddziale firmy Jotun.

Inne podłoża

Powłoka może być stosowana na innym podłożu. Więcej informacji można uzyskać w najbliższym oddziale firmy Jotun.

Warunki podczas malowania

Minimalna temperatura podłoża 15°C i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza; pomiar temperatury i wilgotności względniej powietrza wykonany w pobliżu podłoża. Konieczna dobra wentylacja w przestrzeni zamkniętej, aby zapewnić prawidłowe schnięcie. Powłoka nie powinna być narażona na obciążenia chemiczne, mechaniczne oraz olej przed pełnym utwardzeniem.

Metoda aplikacji

Natrysk	Stosowana natrysk bezpowietrzny.
Przeznaczenie	Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy uzyskać specyfikowaną grubość powłoki.

Sposób stosowania

Proporcje mieszania (obj.)	4 części komponentu A (baza) dokładnie wymieszane z 1 częścią komponentu B (utwardzacz)
Mieszanie	5-10 minut przed użyciem.
Przeznaczenie do stosowania (23°C)	1 godzina (w wyższej temperaturze czas krótszy)
Rozcieńczalnik/zmywacz	Jotun Thinner No. 17 (do 5% przy aplikacji powłok o niskich grubościach)
Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrzny	
Ciężkość w dyszy	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi.)
Średnica dyszy	0.53 - 0.69 mm (0.021-0.027")
Kąt natrysku dyszy	40 - 80°
Filtr	należy sprawdzić, czy filtry są czyste.

Czas schnięcia

Czas schnięcia zależy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubości i ilości powłok. Podane wartości są typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewnętrzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubości powłoki
- Jednej powłoki na podłożu obojętnym.

Std Komp. B

Temperatura podłoża	15°C	23°C	40°C
Powierzchnia sucha	6 h	4 h	2 h
Całkowite wyschnięcie	9 h	6 h	3 h
Pełne utwardzenie	10 d	7 d	5 d
Ponowne malowanie, min.	9 h	6 h	3 h
Ponowne malowanie, max.¹			

1. Jeżeli podłoże jest wolne od wszelkich zanieczyszczeń i produktów kredowania, nie ma ograniczeń czasowych przed nakładaniem kolejnej powłoki. Najlepsze przyczepności do warstw uzyskuje się wtedy, gdy kolejna warstwa nakładana jest przed utwardzeniem poprzedniej. Jeżeli powłoka była narażona przez pewien czas na bezpośrednie działanie promieniowania słonecznego, w celu uzyskania właściwej przyczepności, należy dobrze oczyścić podłoże oraz zmatowić lub usunąć warstwy powierzchniowe.

Powyższe informacje należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od grubości powłoki, warunków wentylacji, wilgotności powietrza, istniejącego systemu malarskiego oraz wymagań mechanicznych powłoki, przeznaczenia do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotyczące konkretnego systemu powłokowego mogą być przedstawione oddzielnie z uwzględnieniem rzeczywistych warunków.

Zalecany system malarski

Barrier	1 x 60 µm	(grubo powłoki)
Penguard Midcoat MIO	1 x 175 µm	(grubo powłoki)
Hardtop AS/Hardtop XP	1 x 50µm	(grubo powłoki)

Mo e by specyfikowany inny system, w zale no ci od przeznaczenia

Przechowywanie

Produkt musi by przechowywany zgodnie z obowi zuj cymi przepisami. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od ródeł ciepła i ognia.

Pojemniki powinny by szczelnie zamkni te.

Przygotowanie

Ostro nie obchodzi si z produktem. Starannie wymiesza przed u yciem.

Opakowanie

16 litrów komp. A (baza) w 20 litrowym opakowaniu i 4 litry komp. B (utwardzacz) w 5 litrowym opakowaniu i 4 litry komp. A (baza) w 5 litrowym opakowaniu i 1 litr w 1 litrowym opakowaniu.

Opakowania mog by ró ne w innych krajach, w zale no ci od lokalnych przepisów.

BHP

Nale y zwróci uwag na ostrze enia umieszczone na pojemniku. Stosowa w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdycha par i mgły produktu. Unika kontaktu ze skór . W przypadku zanieczyszczenia skóry, nale y natychmiast usun materiał odpowiednim rodkiem zmywaj cym, mydłem i wod . W przypadku zanieczyszczenia oczu przemydu ilo ci wody i natychmiast zwróci si o pomoc lekarsk .

Szczegółowe informacje dotycz ce BHP przy stosowaniu produktu znajduj si w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

UWAGA

Informacje w Karcie Technicznej podane s zgodnie z nasz najlepsz wiedz w oparciu o badania laboratoryjne i do wiadczenia praktyczne. Poniewa wyrób nie zawsze stosowany jest pod nasz kontrol , mo emy gwarantowa jedynie jako wyrobu jako takiego. Zastrzegamy prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia.

Jotun jest firm o zasi gu wiatowym, posiadaj c fabryki, biura sprzeda y i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej www.jotun.com

WYDANO 30. 1 2008 JOTUN
POWY SZE WYDANIE ZAST PUJE POPRZEDNIE