

Karta techniczna Marathon IQ



Charakterystyka wyrobu

Marathon IQ jest praktycznie bezrozpuszczalnikowy, odporny na cieranie, dwuskładnikowy farb epoksydowy.

Zastosowanie

Na konstrukcje stalowe narażone na ekstremalne warunki mechaniczne np. kadłuby statków pływających w warunkach lodowych w szczególności ciłodołamacze.

Certyfikat: Klasa Lodowa: niska cieralność powłoki (LR).

Grubość powłoki, wydajność

	Min.	Max.	Typowa	Warunki lodowe
Grubość powłoki (µm)	250	700	300	500
Grubość warstwy (µm)	250	700	300	500
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	3,9	1,6	3,3	2,0

Właściwości fizyczne

Kolor czerwonawy

Zawartość ciał stałych 98 ± 2
% obj.

Temperatura zapłonu 55°C

VOC 30 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3

Połysk Błyszczący

Zachowanie połysku Do dobre

Odporność na wodę Doskonała

Odporność na cieranie Doskonała

Odporność na rozpuszczalniki Doskonała

Odporność chemiczna Doskonała

Elastyczność Do dobre

Współdziałanie z ochroną katodową Doskonała

*Pomiar wg ISO 3233 : 1998 (E)

Przygotowanie powierzchni

Podłoże czyste, suche, wolne od wszelkich zanieczyszczeń. Powierzchnia powinna być przygotowana i oceniana według ISO 8504.

Stal niegruntowana

Czystość: Obróbka strumieniowo-ciemna do min. Sa 2 ½ (ISO 8501 1:2007). Stosować odpowiednie cierniwo do osignięcia chropowatości o profilu Po rednim G (85 - 130 µm, Ry5) (ISO 8503-2).

Inne podłoże

Powłoka może być stosowana na innym podłożu. Więcej informacji można uzyskać w najbliższym oddziale firmy Jotun.

Warunki podczas malowania

Minimalna temperatura podłoża 10°C i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza; pomiar temperatury i wilgotności względnie powietrza wykonany w pobliżu podłoża. Konieczna dobra wentylacja w przestrzeni zamkniętej, aby zapewnić prawidłowe schnięcie. Powłoka nie powinna być narażona na obciążenia chemiczne, mechaniczne oraz olej przed pełnym utwardzeniem.

Metoda aplikacji

Natrysk	Dwukomponentowy natrysk bezpowietrzny na gorąco; można stosować natrysk jednkomponentowy, ale po rozcieńczeniu wyrobu 10%. Wówczas jednak obniża się odporność na cieranie. Rozcieńczenie jest niedozwolone, gdy powłoka ma być użyta w warunkach lodowych.
Przeznaczenie	Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy uzyskać specyfikowaną grubość powłoki.

Sposób stosowania

Proporcje mieszania (obj.)	2 części komp. A (baza) dokładnie wymieszać z 1 częścią komp B (utwardzacz)
Przydatność do stosowania (23°C)	30 minut (w wyższej temp. czas krótszy).
Rozcieńczalnik/zmywacz	Jotun Thinner No. 17, max 10%.
Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrznym	
Ciężkość w dyszy	20 MPa (200 kp/cm ² , 2800 psi.).
Średnica dyszy	0.63-1.09 mm (0.025-0.045")
Kąt natrysku dyszy	40-80°
Filtr	należy sprawdzić, czy filtry są czyste.
Uwaga	rozcieńczenie wydłuży czas schnięcia.

Czas schnięcia

Czas schnięcia zależy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubości i ilości powłok. Podane wartości są typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewnętrzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubości powłoki
- Jednej powłoki na podłożu obojętnym.

Temperatura podłoża	10°C	23°C	40°C
Powierzchnia sucha	6 h	3 h	2 h
Całkowite wyschnięcie	20 h	10 h	4 h
Pełne utwardzenie	14 d	7 d	3 d
Ponowne malowanie, min.	20 h	10 h	4 h
Ponowne malowanie, max.¹	5 d	3 d	2 d

- 1 Farba powinna być nakładana w jednej warstwie. W przypadku, gdy powłoka jest zbyt cienka, należy przy pomocy obróbki strumieniowo-ciernej szorstkować powierzchnię, aby uzyskać chropowatość o profilu Po średnim G.
- 2 Przed malowaniem, podłoże powinno być suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń. Jeśli maksymalny czas do nakładania kolejnej warstwy został przekroczony, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Powyższe informacje należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od grubości powłoki, warunków wentylacji, wilgotności powietrza, istniejącego systemu malarskiego oraz wymagań mechanicznych powłoki, przydatności do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotyczące konkretnego systemu powłokowego mogą być przedstawione oddzielnie z uwzględnieniem rzeczywistych warunków.

Zalecany system malarski

Ochrona przeciwkorozyjna, na Sa 2½:

Marathon IQ 1-2 x 300 µm (grubo powłoki)

Maksymalna ochrona w warunkach lodowych, na Sa 2½:

Marathon IQ 1 x 500 µm (grubo powłoki)

Jeśli nakładana jest farba przeciwporostowa, konieczna jest przekładka poprawiająca przyczepność

Możliwy jest także specyfikowany inny system, w zależności od przeznaczenia

Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia.

Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte.

Przygotowanie

Ostro nie obchodzić się z produktem. Starannie wymieszać przed użyciem.

Opakowanie

10 litrów komp. A (baza) w 20 litrowym opakowaniu i 5 litrów komp. B (utwardzacz) w 5 litrowym opakowaniu.

Opakowania mogą być różne w innych krajach, w zależności od lokalnych przepisów.

BHP

Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku zanieczyszczenia skóry, należy natychmiast usunąć materiał odpowiednim rodkiem zmywającym, mydłem i wodą. W przypadku zanieczyszczenia oczu przemyć dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Szczegółowe informacje dotyczące BHP przy stosowaniu produktu znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

UWAGA

Informacje w Karcie Technicznej podane są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą w oparciu o badania laboratoryjne i do wiadomości praktycznej. Ponieważ wyrób nie zawsze stosowany jest pod naszą kontrolą, nie możemy gwarantować jedynie jako wyrobu jako takiego. Zastrzegamy prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia.

Jotun jest firmą o zasięgu światowym, posiadającą fabryki, biura sprzedaży i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej www.jotun.com

WYDANO 21. 1 2008 JOTUN
POWYSZE WYDANIE ZASTĘPUJE POPRZEDNIE