

Charakterystyka wyrobu

Jotamastic Plus jest dwuskładnikowy, dobrze zwilający i penetrujący podłoże, odporny na cieranie farb epoksydowych, która może być nakładana w grubych warstwach. Dostępna z jednym utwardzaczem do malowania podłoża w temperaturach od 0°C do 40°C.

Zastosowanie

Grunt przeciwkorozyjny na stalowe konstrukcje powyżej i poniżej linii wody, również na stal, gdy obróbka strumieniowocienna nie jest możliwa. Może być również nakładany na powierzchnie, które po czyszczeniu strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem pozostają wilgotne.

Grubość powłoki, wydajność

	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	125	300	150
Grubość warstwy (µm)	175	415	210
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	5,7	2,4	4,8

Właściwości fizyczne

Kolor	aluminiowy, czerwono-aluminiowy
Zawartość ciał stałych % obj.	72 ± 2
Temperatura zapłonu	35°C ± 2 (Setaflash)
VOC	240 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Połysk	Półpołysk
Zachowanie połyski	Do dobre
Odporność na wodę	Bardzo dobre
Odporność na cieranie	Bardzo dobre
Odporność na rozpuszczalniki	Dobre
Odporność chemiczna	Dobre
Elastyczność	Dobre

*Pomiar wg ISO 3233 : 1998 (E)

Przygotowanie powierzchni

Podłoże czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń. Powierzchnia powinna być przygotowana i oceniana wg ISO 8504.

Stal niegruntowana

Czystość: Czyszczenie mechaniczne do min. St. 2, usunięta zgorzelina walcownicza (ISO 8501-1:2007). Lepsze przygotowanie podłoża (obróbka strumieniowocienna do Sa 2 1/2) zwiększa trwałość powłoki. W przypadku czyszczenia wodą pod wysokim ciśnieniem, stopień rdzy nalotowej nie powinien przekraczać umiarkowanego zgodnie ze standardami SSPC i NACE dla powierzchni czyszczonych za pomocą wody.

Stal z gruntem czasowej ochrony

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka zaakceptowanego gruntu czasowej ochrony.

Powierzchnia malowana

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka kompatybilnego gruntu. Więcej informacji można uzyskać w najbliższym oddziale firmy Jotun. Przy renowacji z uyciem strumienia wody pod bardzo wysokim ciśnieniem, czyszczenie do WJ2 (NACE No.5/SSPC-SP 12) lub czyszczenie narzędziami z napędem mechanicznym do min. St 2 miejsc skorodowanych.

Inne podłoże

Powłoka może być stosowana na innym podłożu. Więcej informacji można uzyskać w najbliższym oddziale firmy Jotun.

Warunki podczas malowania

Minimalna temperatura podłoża 10°C i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza; pomiar temperatury i wilgotności względnie powietrza wykonany w pobliżu podłoża. Konieczna dobra wentylacja w przestrzeni zamkniętej, aby zapewnić prawidłowe schnięcie. Powłoka nie powinna być narażona na obciążenia chemiczne, mechaniczne oraz olej przed pełnym utwardzeniem. Czyszczenie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem powoduje występowanie wilgoci na powierzchni. Wilgotność względnie otaczającego powietrza nie powinna być wyższa niż 85%. Malowana powierzchnia nie powinna mieć połysku, który tworzy nadmiar wilgoci i powinna mieć niejednorodny wygląd.

Metoda aplikacji

Natrysk Stosowany natrysk bezpowietrzny.

Przebieg Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrobienia krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy uzyskać specyfikowaną grubość powłoki.

Walek Może być zastosowany przy małej powierzchni, ale nie jest zalecany do nakładania pierwszej warstwy przeciwkorozyjnej; należy uzyskać specyfikowaną grubość powłoki.

Sposób stosowania

Proporcje mieszania (obj.) 3 : 1

Mieszanie 3 części komponenta A (baza) dokładnie wymieszać z 1 częścią komponenta B (utwardzacz).

Wstępne przereagowanie 10 minut.

Przydatność do stosowania (23°C) 1½ godziny

Rozcieńczalnik/zmywacz Jotun Thinner No. 17

Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrzny

Ciężkość w dyszy 15 MPa (150 kp/cm², 2100 psi.)

Średnica dyszy 0.43 - 0.79 mm (0.017 - 0.031")

Kąt natrysku dyszy 40-80°

Filtr należy sprawdzić, czy filtry są czyste.

Uwaga

* temperatura farby po zmieszaniu obu komponentów powinna wynosić co najmniej 15°C, jeżeli jest niższa, może być konieczne dodanie rozcieńczalnika, aby uzyskać odpowiednią lepkość,

* zbyt duża ilość rozcieńczalnika może powodować występowanie piany zacieków i przedwczesne utwardzanie,

* rozcieńczalnik zawsze powinien być dodawany po wymieszaniu komponentów.

Czas schnięcia

Czas schnięcia zależy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubości i ilości powłoki. Podane wartości są typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewnętrzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubości powłoki

- Jednej powłoki na podło u oboj tnym.

Temperatura podło a	0°C	5°C	10°C	23°C	40°C
Powierzchnia sucha	24 h	12 h	7 h	4 h	2 h
Całkowite wyschni cie	42 h	18 h	12 h	7 h	3 h
Pełne utwardzenie	21 d	14 d	10 d	7 d	3 d
Ponowne malowanie, min.	42 h	18 h	12 h	7 h	3 h
Ponowne malowanie, max. ¹					

1. Je eli podło e jest wolne od wszelkich zanieczyszcze i produktów kredowania, nie ma ogranicze czasowych przed nakładaniem kolejnej powłoki. Najlepsz przyczepno mi dzywarstwow uzyskuje si wtedy, gdy kolejna warstwa nakładana jest przed utwardzeniem poprzedniej. Je eli powłoka była nara ona przez jakiś czas na działanie promieniowania słonecznego, aby uzyska wła ciw przyczepno , nale y dobrze oczy ci podło e oraz zmatowi lub usun warstw powierzchniow .

Powy sze informacje nale y traktowa jako wskazówki. Rzeczywisty czas schni cia mo e ulec zmianie w zale no ci od grubo ci powłoki, warunków wentylacji, wilgotno ci powietrza, istniej cego systemu malarskiego oraz wymaga mechanicznych powłoki, przydatno ci do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotycz ce konkretnego systemu powłokowego mog by przedstawione oddzielnie z uwzgl dnieniem rzeczywistych warunków.

Zalecany system malarski

Jotamastic Plus	2 x 150 µm	(grubo powłoki)
Hardtop AS/PS5/XP	1 x 50 µm	(grubo powłoki)

Mo e by specyfikowany inny system, w zale no ci od przeznaczenia

Przechowywanie

Produkt musi by przechowywany zgodnie z obowi zuj cymi przepisami. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od ródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny by szczelnie zamkni te.

Przygotowanie

Ostro nie obchodzi si z produktem. Starannie wymiesza przed u yciem.

Opakowanie

13.5 litra komp. A (baza) w 20 litrowym opakowaniu i 4.5 litra Jotamastic Plus komp. B (utwardzac) w 5 litrowym opakowaniu.

BHP

Nale y zwróci uwag na ostrze enia umieszczone na pojemniku. Stosowa w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdycha par i mgły produktu. Unika kontaktu ze skór . W przypadku zanieczyszczenia skóry, nale y natychmiast usun materiał odpowiednim rodkiem zmywaj cym, mydłem i wod . W przypadku zanieczyszczenia oczu przemydu ilo ci wody i natychmiast zwróci si o pomoc lekarsk .

Szczegółowe informacje dotycz ce BHP przy stosowaniu produktu znajduj si w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

UWAGA

Informacje w Karcie Technicznej podane są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą w oparciu o badania laboratoryjne i do wiadzenia praktyczne. Ponieważ wyrób nie zawsze stosowany jest pod naszą kontrolą, możemy gwarantować jedynie jako wyrobu jako takiego. Zastrzegamy prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia.

Jotun jest firmą o zasięgu światowym, posiadającą fabryki, biura sprzedaży i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej www.jotun.com

WYDANO 24. 1 2008 JOTUN
POWYŻSZE WYDANIE ZASTĘPUJE POPRZEDNIE