

Karta techniczna

Block Primer



Charakterystyka wyrobu

Block Primer jest dwuskładnikowy, dobrze zwilający i penetrujący podłoże farb epoksydowy.

Zastosowanie

Na stal, gdy obróbka strumieniowo- cienna nie jest możliwa. Block Primer może być stosowany jako czasowa ochrona w trakcie budowy statków oraz innych konstrukcji.

Grubość powłoki, wydajność

	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	40	70	50
Grubość warstwy (µm)	95	170	120
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	10,5	6	8,4

Właściwości fizyczne

Kolor	białawy, czerwony
Zawartość ciał stałych % obj.	42 ± 2
Temperatura zapłonu	25°C ± 2 (Setaflash)
VOC	440 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Połysk	Mat
Zachowanie połyski	Do dobre
Odporność na wodę	Bardzo dobre
Odporność na cieranie	Bardzo dobre
Odporność na rozpuszczalniki	Bardzo dobre
Odporność chemiczna	Bardzo dobre
Elastyczność	Dobre

*Pomiar wg ISO 3233 : 1998 (E)

Przygotowanie powierzchni

Stal z gruntem czasowej ochrony

Nienaruszona, czysta powierzchnia gruntu czasowej ochrony. Szwy spawalnicze i miejscowe naprawy; czyszczenie mechaniczne do min. St 2-3 (ISO 8501-1). Lepsze przygotowanie podłoża (obróbka strumieniowo- cienna do Sa 2½ lub obróbka ścierniwem na mokro) zwiększa trwałość powłoki.

Inne podłoża

Powłoka może być stosowana na innym podłożu. Więcej informacji można uzyskać w najbliższym oddziale firmy Jotun.

Warunki podczas malowania

Minimalna temperatura podłoża -5°C i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza; pomiar temperatury i wilgotności względnie powietrza wykonany w pobliżu podłoża. Konieczna dobra wentylacja w przestrzeni zamkniętej, aby zapewnić prawidłowe schnięcie. Powłoka nie powinna być narażona na obciążenia chemiczne, mechaniczne oraz olej przed pełnym utwardzeniem.

Metoda aplikacji

Natrysk Stosować natrysk bezpowietrzny.
Pędzel Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy uzyskać specyfikowaną grubość powłoki.

Sposób stosowania

Proporcje mieszania (obj.) 6,5 części komponentu A (baza) dokładnie wymieszać z 1 częścią komponentu B (utwardzacz)

Wstępne przereagowanie 30 minut.

Przydatność do stosowania (23°C) 4 godziny (w wyższej temperaturze czas krótszy)

Rozcieńczalnik/zmywacz Jotun Thinner No. 17

Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrznym

Ciężkość w dyszy 15 MPa (150 kp/cm² 2100 psi)

Średnica dyszy 0.46-0.58 mm (0.018-0.023")

Kierunek natrysku dyszy 40-80°C

Filtr należy sprawdzić, czy filtry są czyste.

Uwaga * temperatura farby po zmieszaniu obu komponentów powinna wynosić co najmniej 15°C , jeżeli jest niższa, może być konieczne dodanie rozcieńczalnika, aby uzyskać odpowiednią lepkość,

* zbyt duża ilość rozcieńczalnika może powodować wystąpienie piany zacieków i przedwczesne utwardzanie,

* rozcieńczalnik zawsze powinien być dodawany po wymieszaniu komponentów.

Czas schnięcia

Czas schnięcia zależy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubości i ilości powłok. Podane wartości są typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewnętrzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubości powłoki
- Jednej powłoki na podłożu obojętnym.

Temperatura podłoża	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C
Powierzchnia sucha	6 h	4 h	2 h	1 h	1 h
Całkowite wyschnięcie	28 h	18 h	9 h	6 h	3 h
Pełne utwardzenie	- h	14 dage	7 dage	5 dage	3 dage
Ponowne malowanie, min.	28 h	18 h	9 h	6 h	3 h
Ponowne malowanie, max.	-	-	-	-	-
Ponowne malowanie, max. ¹	-	-	-	-	-

1. Podłoże powinno być wolne od wszelkich zanieczyszczeń, produkty kredowania usunięte. Jeżeli maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy został przekroczony, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Powyższe informacje należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od grubości powłoki, warunków wentylacji, wilgotności powietrza, istniejącego systemu malarskiego oraz wymagań mechanicznych powłoki, przydatności do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotyczące konkretnego systemu powłokowego mogą być przedstawione oddzielnie z uwzględnieniem rzeczywistych warunków.

Zalecany system malarski

Block Primer **1 x 50 µm** **(grubo powłoki)**

Może być specyfikowany inny system, w zależności od przeznaczenia

Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia.

Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte.

Przygotowanie

Ostro nie obchodzi się z produktem. Starannie wymieszać przed użyciem.

Opakowanie

16 litrów komp. A (baza) w 20 litrowym opakowaniu i 2.5 litra komp. B (utwardzacz) w 3 litrowym opakowaniu.

Opakowania mogą być różne w innych krajach, w zależności od lokalnych przepisów.

BHP

Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku zanieczyszczenia skóry, należy natychmiast usunąć materiał odpowiednim rodkiem zmywającym, mydłem i wodą. W przypadku zanieczyszczenia oczu przemyć dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Szczegółowe informacje dotyczące BHP przy stosowaniu produktu znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

UWAGA

Informacje w Karcie Technicznej podane są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą w oparciu o badania laboratoryjne i do wiadomości praktyczne. Ponieważ wyrób nie zawsze stosowany jest pod naszą kontrolą, nie możemy gwarantować jedynie jako wyrobu jako takiego. Zastrzegamy prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia.

Jotun jest firmą o zasięgu światowym, posiadającą fabryki, biura sprzedaży i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej www.jotun.com

WYDANO 23. 1 2008 JOTUN
POWYŻSZE WYDANIE ZASTĘPUJE POPRZEDNIE